

WORLD LEADERS IN



GALVANIZING PLANT



全球高质量镀锌设备供应商

“HASCO – THERMIC有限公司致力于为全球各地的镀锌企业提供最高品质的热浸镀锌设备的设计与生产服务。”

在过去的40多年里，HASCO的200种可靠，高效和耐用的镀锌设备在全球34个国家赢得了卓著的声誉。

客户服务包括初始的设备询价一直贯穿于设备的整个使用寿命。

我们服务范围包括：

- 面向生产的成套设备的优化设计。
- 设备符合欧洲最新标准。
- 协助进行一系列辅助产品的采购。
- 技术精湛，经验丰富的工程师提供全年，全天候的服务。
- 提供彰显产品信心的性能和质量保障。
- 针对不同需求提供客户化的产品设计。
- 镀锌炉可适用于21米或更长的锌锅。

我们长期以来坚持对新技术研发的投入，确保了HASCO在镀锌工业界始终保持着最优质供应商的地位。

作为世界上最大的镀锌企业集团WEDGE的一部分，HASCO – THERMIC在对镀锌企业需求的理解上有着业界独一无二的优势。

镀锌炉

HASCOTHERMIC开创了高速脉冲式燃烧系统。该系统燃烧效率高，锌锅的磨损维持在较低和均衡水平。其他特点包括：

- 精细计算的炉体尺寸
 >延长的锌锅寿命
- 智能管理系统
 >快速温度响应
- 先进的燃烧器系统
 >低排放水平
- 西门子S7 PROFIBUS技术
 >便捷的故障诊断
- 全自动控制节气阀
 >最少的停机时间
- 支持“过热”设定
 >针对超大镀件
- 最少量的零部件
 >低维护成本
- 发货前提前组装和测试
 >快速安装
- 自动电话拨号器
 >安全放心
- 气体泄漏检测与安全关闭系统
 >高安全性





排烟系统

专用集烟罩设计，集成了综合安全系统，确保锌锅适用于客户镀锌件的操作系统。

不同的类型包括：

- 可移动式集烟罩
- 固定式集烟罩



热回收与预处理槽的加热系统

从镀锌炉燃烧废气中回收的热量可用于镀锌厂的其他工艺阶段。例如，余热可用于加热封闭水循环系统继而加热预处理槽，或者为烘干室/预热器加热气体。

综合热效率可高达80%。



预热器/烘干室

客户定制设计以适用于不同镀锌件的处理技术以及设备布局。HASCO烘干室可以提高锌锅的生产能力，并最大限度降低锌喷溅事故的发生。HASCO可以设计和安装：

- 隧道式烘干室
- 坑道式烘干室（如图）

大量的气流，仅需要较低的热输入量，即可提供均衡的烘干或预热。在条件允许下，镀锌炉的燃烧废气可以直接作为烘干室的热源。高效率烘干室的设计可以最大限度地降低电能消耗。

‘W. PILLING’ 镀锌锅

W. Pilling Kesselfabrik GmbH & Co. KG公司成立于1873年。拥有着现代技术与高技能人才，W. Pilling已逐步发展成为全球知名的镀锌锅设计与制造公司。

HASCO为自身能够提供最高标准的服务而感到自豪。一旦安装完毕，我们的支持和辅助设备范围是全面的，首屈一指的。

变频器

变频器系统可安装于任何风机中，以减少电力消耗，可用于全新系统的安装或现有设备的改造。





Hasco Thermic
134 Birchfield Lane, Oldbury,
West Midlands, B69 2AY, UK

Tel: +44 (0) 121 552 4911
Fax: +44 (0) 121 544 8143
Email: mail@hasco.co.uk
Web: www.hasco.co.uk

“我们提供24小时技术咨询电话：+44773113369624”

代理

